

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALLA NORMA CEI 0-16

I seguenti generatori rispettano le prescrizioni della norma CEI 0-16 ed. 2022-03			
Sez. A	Costruttore	Zucchetti Centro Sistemi S.p.A. Via Lungarno 305/A, Terranuova B.ni (AR), 52028, Italia	
	Tipo Apparecchiatura	Sistema di accumulo di energia	
	Marca	ZCS AZZURRO	
	N. fasi	Trifase Frequenza: 50 Hz Tensione (F-N)/(F-F): 230 V / 400 V	
	Energia primaria utilizzata	Accumulo	
	Modello del generatore	ZPM-215KLA-SC1	ZPM-258KLA-SC1
	Potenza Nominale	125000 W	125000 W
	Il generatore:	<ul style="list-style-type: none"> È idoneo per installazione in impianti con potenza inferiore o uguale a 400 kW È idoneo per installazione in impianti con potenza superiore a 400 kW 	

Caratteristiche del convertitore statico		
Sez. C	Modello del convertitore statico	ZPM-PCS125K-R
	Costruttore del convertitore statico	Zucchetti Centro Sistemi S.p.A.
	Versione firmware	V00001
	Potenza nominale del convertitore (P_{NINV})	125000 W

Caratteristiche del Sistema di Accumulo (SdA)			
Sez. E	Modelli	Energy Storage Cabinet ZPM-215KLA-BC1	Energy Storage Cabinet ZPM-258KLA-BC1
	Tipo di armadietto per batterie	ZPM-215KLA-BC1	ZPM-258KLA-BC1
	N. di armadietti batteria estesi	0-3	0-3
	Pninv (Potenza nominale convertitore bidirezionale)	125000 W	
	Pmaxinv (Potenza massima convertitore bidirezionale)	125000 W	
	Sninv (Potenza massima convertitore bidirezionale)	125000 VA	



Psn (Potenza di scarica nominale)	125000 W	
Pcn (Potenza di carica nominale)	125000 W	
Psmax (Potenza di scarica massima)	125000 W	
Pcmax (Potenza di carica massima)	125000 W	
Tipologia	Bidirezionale	
Batterie utilizzabili per i convertitori statici sopra riportati		
Marca	Zucchetti Centro Sistemi SpA	
Tecnologia	Litio Ferro Fosfato LiFePO4	
Modelli batterie	ZPM-215KLA-BC1	ZPM-258KLA-BC1
Modelli BMS	Integrato	
CUS (Capacità Utile di Sistema) (kWh)	215	258
Versione firmware BMS	BMU M-3-7.1, BCU C-3-5.0.1	
N. Moduli	1-4	
Note	<ul style="list-style-type: none"> Le batterie non sono integrate nell'inverter e devono essere installate secondo le normative locali. Numero di moduli batteria: Da 1 a 4. In questo caso, si considera la capacità di un cabinet di batterie come unità e 5 pacchi batterie o 6 pacchi batterie (equivalenti alla capacità di un cabinet di batterie) sono già inclusi nella configurazione di base del cabinet di accumulo dell'energia. L'armadio di accumulo dell'energia può espandere la sua capacità collegando in parallelo altri armadietti batterie (fino a un massimo di 3 armadietti batterie, vale a dire che la capacità massima possibile dell'armadio di accumulo dell'energia è equivalente alla capacità di 4 armadietti batterie). Eventuali discrepanze con le capacità riportate sull'etichetta o sulla scheda tecnica della batteria sono dovute all'arrotondamento da parte dell'ente certificatore 	

Riferimenti dei laboratori che hanno eseguito le prove e dei relativi rapporti di prova (RdP)		
Sez. I	Metodo prescelto	Prove eseguite sotto sorveglianza di un ente certificatore
	Rapporti di prova (RdP)	HC23101801002-EG-IT-001
	Emessi da:	Laboratorio di esecuzione delle prove: Lyns-tci Technology Guangdong Co., Ltd.
	Numero accreditamento:	Accreditamento A2LA, no. 5200.02, Rif. DIN EN ISO/IEC 17025
	Rif. Ente accreditamento:	Prove eseguite sotto la sorveglianza di: Kiwa Primara GmbH Accreditamento DAkKS, no. D-ZE-12089-01-00, Rif. DIN EN ISO/IEC 17065

Dichiarazione di conformità del costruttore alle prescrizioni della norma CEI 0-16:2022-03

Sez. I

Con la presente dichiarazione, redatta ai sensi dell'articolo 47 del DPR 28 Dicembre 2000, n°445, il sottoscritto, Fabrizio Bernini, in qualità di legale rappresentante della Società Zucchetti Centro Sistemi S.p.A., con sede in Via Lungarno 305/A, Terranuova Bracciolini (AR), 52028, Italia, P. IVA 01262190513, C.F. 03225010481, iscritta alla C.C.I.A.A. di Arezzo con numero REA 94189 del 19/02/1996.

DICHIARA

che gli inverter di propria costruzione di cui alle precedenti sezioni sono conformi alle prescrizioni contenute nella norma **CEI 0-16:2022-03; V1:2022-11; V2:2023-05**. Attesta altresì che la produzione dei dispositivi avviene in regime di qualità (secondo ISO 9001, ed. 2000 e s.m.i.)

Terranuova Bracciolini, 17.09.2024

Zucchetti Centro Sistemi S.p.A.

Fabrizio Bernini, CEO

ZUCCHETTI CENTRO SISTEMI SpA
Via Lungarno, 305/A
52028 TERRANUOVA B.NI (AR)
P. I.V.A.: 01262190513



